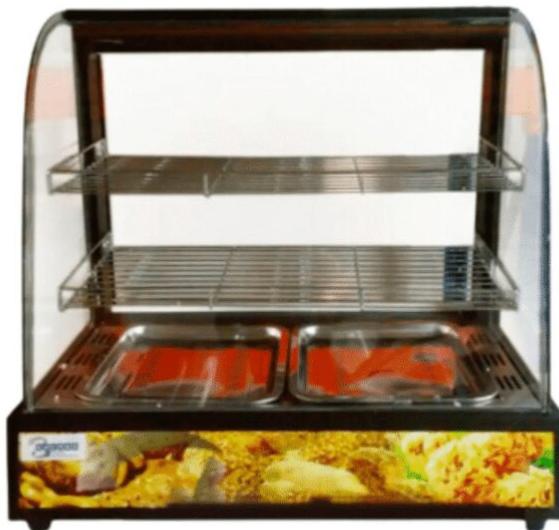


## Vitrina Mantenedora NEGRO 2 Bandejas CALVAC

SKU: 4502C | Categorías: Vitrinas mantenedoras | Stock: En stock



### Descripción

La Vitrina Mantenedora NEGRO 2 Bandejas ha sido diseñada especialmente para entornos gastronómicos que requieren mantener alimentos calientes a una temperatura constante, sin perder su frescura ni presentación.

Gracias a su **estructura en acero inoxidable combinada con vidrio templado**, ofrece una excelente resistencia al uso intensivo, además de facilitar la limpieza y el mantenimiento diario.

Este equipo incorpora un **sistema de ventilación interna con flujo de aire caliente**, el cual garantiza una distribución homogénea de la temperatura en todo el interior.

Así, los alimentos se conservan con una textura y temperatura uniformes, evitando puntos fríos o sobrecalentamiento.

La **iluminación interna**, junto a las **puertas deslizables removibles**, favorece tanto la exhibición de los productos como el acceso para limpieza, haciendo que este modelo se destaque en cafeterías, panaderías, locales de comida rápida, estaciones de servicio y buffets.

### Especificaciones técnicas – Vitrina Mantenedora NEGRO 2 Bandejas:

- **Material:** Acero inoxidable y vidrio templado
- **Niveles:** 2 bandejas.
- **Temperatura de funcionamiento:** 30 °C a 85 °C
- **Puertas:** Corredizas, removibles para limpieza
- **Iluminación:** Interna
- **Voltaje:** 220 V
- **Frecuencia:** 50 Hz

- **Potencia:** 1.2 kW

- **Peso:** 27 kg

- **Dimensiones:**

- Ancho: 62 cm

- Profundidad: 47 cm

- Alto: 62 cm

## Atributos clave Vitrina Mantenedora NEGRO 2 Bandejas:

- **Distribución térmica homogénea**, gracias al sistema de ventilación por aire caliente.
- **Rango de temperatura amplio**, ideal para conservar distintos tipos de alimentos calientes.
- **Puertas removibles**, que facilitan la limpieza y garantizan higiene diaria.
- **Diseño compacto pero eficiente**, adaptable a espacios reducidos sin sacrificar capacidad de exhibición.
- **Iluminación interior**, que realza la visibilidad de los productos, incentivando la compra.
- **Materiales duraderos y sanitarios**, aptos para uso alimentario continuo.

## Usos sugeridos:

Esta vitrina es perfecta para mantener calientes productos como **empanadas, pasteles, sándwiches, snacks, pan amasado, quiches o croissants**, listos para ser servidos en óptimas condiciones.

Resulta ideal para su uso en **panaderías, cafeterías, ferias gastronómicas, locales de comida rápida, hoteles y eventos de catering**, donde la presentación y conservación de los productos es clave.

## Tips de mantenimiento – Vitrina Mantenedora NEGRO 2 Bandejas:

- **Limpia diariamente el interior y las puertas corredizas**, retirándolas para acceder a zonas de difícil alcance.
- **Revisa el estado del sistema de ventilación regularmente**, asegurándote de que el flujo de aire sea constante y sin obstrucciones.
- **Verifica que la temperatura esté bien regulada**, ajustándola según el tipo de alimento.
- **Solicita mantenimiento preventivo anual**, especialmente si el equipo está en uso continuo.

## Beneficios adicionales:

- Mejora la **experiencia del cliente** al servir productos siempre calientes y bien presentados.
- Optimiza el **consumo energético** con un sistema eficiente de calor por circulación de aire.
- Facilita la **operación diaria** gracias a su diseño práctico, de fácil acceso y limpieza.
- Aporta una **imagen profesional** a cualquier punto de venta gracias a su estructura moderna y materiales de alta calidad.

En resumen, la Vitrina Mantenedora NEGRO 2 Bandejas es una herramienta indispensable para negocios que necesitan conservar alimentos calientes de forma higiénica, eficiente y visualmente atractiva.

Su diseño funcional, su sistema de calor uniforme y su bajo mantenimiento la convierten en una inversión segura para mejorar el servicio y aumentar la rotación de productos listos para servir.

Vitrina Mantenedora NEGRO 2 Bandejas, fabricada en acero inoxidable y vidrio templado.

Mantiene alimentos entre 30 °C y 85 °C con calor uniforme gracias a su sistema de ventilación.

Incluye luz interior y puertas corredizas removibles. Ideal para exhibir productos calientes.

## Especificaciones

Característica	Detalle
Marca	CALVAC

Característica	Detalle
Dimensiones	72 x 55 x 65 cm
Peso	24 kg

Tel: +56 9 2951 9044 | contacto@mundogastronomico.cl | <https://www.mundogastronomico.cl>

Documento generado automáticamente el 04/02/2026 07:55