

Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts M-15 G&T

SKU: 3507 | Categorías: Mesones refrigerados | Stock: En stock



Descripción

La **Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts** es una solución práctica y eficiente, especialmente diseñada para **conservar y exhibir productos en óptimas condiciones**.

Por un lado, su fabricación con materiales duraderos y tecnología avanzada asegura un rendimiento confiable, **mientras que por otro lado**, su diseño versátil permite adaptarse a diferentes necesidades comerciales.

Además, su estructura robusta y funcional garantiza una larga vida útil, optimizando el almacenamiento y la presentación de productos perecederos.

Atributos Destacados

Sistema de Refrigeración Eficiente

- **Sistema de frío estático**, que mantiene una temperatura uniforme entre **0°C y 10°C**, ideal para conservar alimentos frescos sin resecarlos.

Materiales de Alta Calidad

- **Cubierta y terminaciones en acero inoxidable**, lo que proporciona durabilidad, higiene y facilidad de limpieza, siendo adecuado para entornos comerciales exigentes.
- **Interior en acero prepintado** (opcional en acero inoxidable), que garantiza resistencia y facilita el mantenimiento.

Tecnología Avanzada Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts

- **Programador digital con deshielo por tiempo**, lo que facilita el mantenimiento y asegura un funcionamiento eficiente del equipo.
- **Vidrios templados y vitrinas**, que no solo ofrecen mayor resistencia, sino que también mejoran la visibilidad del contenido, ideal para la exhibición de productos.

- **Iluminación LED**, que realza la presentación de los productos, reduciendo el consumo energético y mejorando la visibilidad.

Capacidad y Espacio de Almacenamiento

- **Espaciosa bodega interior**, que permite almacenar productos adicionales, maximizando la funcionalidad del equipo.
- **Evaporador de aluminio**, que garantiza un enfriamiento eficiente y prolonga la vida útil del sistema.
- **Exterior en pintura electrostática**, que mejora la resistencia a rayones y asegura un acabado duradero.

Movilidad y Adaptabilidad

- **Ruedas incluidas**, lo que facilita la movilidad y permite reubicar el equipo según las necesidades del negocio.

Especificaciones Técnicas Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts

- **Dimensiones:** 150 cm (ancho) x 60 cm (profundidad) x 105 cm (alto).
- **Capacidad:** 210 litros.
- **Temperatura de funcionamiento:** Entre 0°C y 10°C.
- **Unidad condensadora:** Danfoss o Cubigel de 1/4 HP.
- **Alimentación eléctrica:** 220V/50Hz.
- **Peso:** 105 kg.

Usos Principales

- 1. Restaurantes y cafeterías:**
 - **Por ejemplo**, ideal para conservar y presentar ingredientes frescos o platos listos para servir.
- 2. Panaderías y pastelerías:**
 - **Asimismo**, es perfecto para exhibir tartas, pasteles y otros productos refrigerados sin alterar su calidad.
- 3. Tiendas de alimentos:**
 - **Además**, resulta adecuado para la conservación de productos lácteos, ensaladas y bebidas frías.
- 4. Supermercados y minimarkets:**
 - **De igual forma**, permite almacenar y exhibir alimentos perecederos de manera eficiente y accesible.
- 5. Cocinas comerciales:**
 - **Finalmente**, proporciona espacio adicional para la preparación y almacenamiento de productos refrigerados.

Beneficios del Producto Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts

- Durabilidad garantizada:** Construcción robusta en acero inoxidable y pintura electrostática, ideal para un uso intensivo.
- Fácil mantenimiento:** El programador digital y el sistema de deshielo simplifican la limpieza y prolongan su vida útil.
- Optimización del espacio:** Combina almacenamiento y exhibición en un diseño compacto y funcional.
- Movilidad versátil:** Gracias a sus ruedas, permite una fácil reubicación para adaptarse a cambios en el espacio de trabajo.
- Presentación atractiva:** Vidrios templados e iluminación LED aseguran una exhibición profesional y visualmente atractiva.

Con la **Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts**, tu negocio contará con un equipo **confiable, eficiente y estéticamente atractivo**, diseñado para satisfacer las necesidades de **almacenamiento y exhibición de productos perecederos**.

Sin duda, es una opción ideal para optimizar la operación comercial, combinando funcionalidad y estilo en un solo equipo.

La **Vitrina Refrigerada ECO 1.5 mts** ofrece conservación eficiente y exhibición atractiva para alimentos perecederos.

Fabricado en acero inoxidable, con **vidrios templados, iluminación LED y frío estático (0°C a 10°C)**, garantiza durabilidad y fácil mantenimiento.

Ideal para restaurantes, panaderías y supermercados.

Especificaciones

Característica	Detalle
Marca	G&T
Dimensiones	60 x 150 x 110 cm
Peso	120 kg

Galería de imágenes

